



UTILISATION D'UN POSTE DE SOUDAGE A L'ARC

LES RISQUES

- **Projection** de particules au niveau du corps et du visage de l'agent, voire d'un tiers (collègues ou public) se trouvant à proximité
- **Coup d'arc électrique (flash lumineux)** dans les yeux de l'agent ou des tiers à proximité
- **Incendie** par la projection de matières incandescentes ou par l'échauffement des pièces
- **Electrocution** par un mauvais état de l'appareil ou des câbles électriques, ou par contact avec l'électrode ou les pièces à souder
- **Brûlure** par contact direct avec les pièces soudées
- **Brûlure** par les rayonnements émis (Ultra Violet et Infra Rouge) lors du soudage
- **Manutention manuelle** des pièces à souder (maintien d'une position dans une posture inconfortable)
- **Inhalation** des fumées de soudage



PREPARATION DU TRAVAIL

- ✓ Choisir un **poste de travail éloigné des zones de stockage** (carburants, bois...) et **des zones de circulation** (collègues, public...)
- ✓ Choisir un emplacement équipé **d'un système d'aspiration des fumées** (table aspirante, bras articulé aspirant...), à défaut assurer une **ventilation générale importante**
- ✓ **Libérer le poste de travail de tout encombrement**
- ✓ Prévoir à proximité des **moyens de lutte contre l'incendie** (extincteurs...)
- ✓ S'assurer du **bon état du porte-électrode** et de **la pince de masse**
- ✓ **Vérifier l'état des câbles électriques** (alimentation, câble conducteur de soudage et câble conducteur de retour) avant de brancher le poste de soudage
- ✓ Mettre les **équipements de protection individuelle** nécessaires
- ✓ Dans la mesure du possible, positionner les pièces à souder afin de travailler dans de **bonnes conditions ergonomiques** et **les fixer fermement**
- ✓ **Éliminer les résidus, enduits ou peintures** se situant sur les pièces à l'emplacement de la soudure
- ✓ **Dégazer et nettoyer les volumes creux** ayant contenu des substances inflammables
- ✓ Régler **l'intensité du courant** et choisir des **électrodes enrobées adaptées** à l'épaisseur et au type de matériaux travaillés (acier, inox, fonte...)
- ✓ **Serrer solidement l'électrode au porte-électrode**
- ✓ **Contrôler** le bon fonctionnement du poste en faisant un **essai d'amorçage**

PENDANT LE TRAVAIL

- ↺ **Toujours travailler en position stable**
- ↺ **Assurer un périmètre de sécurité** suffisant autour de l'aire de travail. **Surveiller les zones de retombées des projections de matières.** Utiliser si besoin des **écrans de protection** contre les projections et les rayonnements.
- ↺ Procéder à **l'inspection régulière du travail réalisé et de l'usure de l'électrode**

APRES LE TRAVAIL

- ◆ **Ranger et nettoyer** le poste de travail. **Inspecter le lieu de travail** pour s'assurer qu'aucun risque d'incendie ne subsiste
- ◆ **Remiser** le poste de soudage et ses accessoires (électrodes, marteau à piquer...)
- ◆ Assurer un **entretien régulier** du poste de soudage (nettoyage...) et des câbles électriques conformément à la notice du fabricant
- ◆ Avant toute intervention d'entretien, **débrancher le câble d'alimentation**

EQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- ❑ **Chaussures de sécurité** montantes, fermées et isolantes
- ❑ **Vêtements de travail** en coton ajustés et recouvrant l'ensemble du corps (pantalon et manches longues) et **tablier de protection**
- ❑ **Gants avec manchettes** isolants et résistants aux coupures et à la chaleur
- ❑ **Masque de protection à serre-tête avec écran teinté** (indice de teinte de 9 à 13) (de préférence à occultation automatique)
- ❑ **Masque à poussières** (masque jetable FFP3)
- ❑ **Lunettes de protection enveloppantes** lors du retrait du laitier (croûte sur la soudure)



Pour toute information complémentaire, veuillez vous adresser à
notre conseiller en Hygiène et Sécurité.

Ce document est également disponible sur www.cdg50.fr