

## UTILISATION D'UN POSTE DE SOUDAGE À L'ARC

### LES RISQUES

- **projection** de particules au niveau du corps et du visage de l'agent, voire d'un tiers (collègues ou public) se trouvant à proximité,
- **coup d'arc électrique (flash lumineux)** dans les yeux de l'agent ou des tiers à proximité,
- **incendie** par la projection de matières incandescentes ou par l'échauffement des pièces,
- **électrocution** par un mauvais état de l'appareil ou des câbles électriques, ou par contact avec l'électrode ou les pièces à souder,
- **brûlure** par contact direct avec les pièces soudées,
- **brûlure** par les rayonnements émis (Ultra-Violet et Infra-Rouge),
- **manutention manuelle** des pièces à souder (maintien d'une position dans une posture inconfortable),
- **intoxication** par inhalation des fumées de soudage.



### PRÉPARATION DU TRAVAIL

- choisir un **poste de travail éloigné des zones de stockage** (carburants, bois...) et des **zones de circulation** (collègues, public...),
- choisir un emplacement équipé **d'un système d'aspiration des fumées** (table aspirante, bras articulé aspirant...), à défaut assurer une **ventilation générale importante**,
- **libérer le poste de travail de tout encombrement**,
- prévoir à proximité des **moyens de lutte contre l'incendie** (extincteurs...),
- s'assurer du **bon état du porte-électrode** et de la **pince de masse**,
- **vérifier l'état des câbles électriques** (alimentation, câble conducteur de soudage et câble conducteur de retour) avant de brancher le poste de soudage,
- mettre les **équipements de protection individuelle** nécessaires,
- dans la mesure du possible, positionner les pièces à souder afin de travailler dans de **bonnes conditions ergonomiques** et **les fixer fermement**,
- **éliminer les résidus, enduits ou peintures** sur les pièces à l'emplacement de la soudure,
- **dégazer et nettoyer les volumes creux** ayant contenu des substances inflammables,
- régler **l'intensité du courant** et choisir des **électrodes enrobées adaptées** à l'épaisseur et au type de matériaux travaillés (acier, inox, fonte...),
- **serrer solidement l'électrode au porte-électrode**,
- **contrôler** le bon fonctionnement du poste en faisant un **essai d'amorçage**.

## PENDANT LE TRAVAIL

- ✚ toujours travailler en position stable,
- ✚ assurer un **périmètre de sécurité** suffisant autour de l'aire de travail. **Surveiller les zones de retombées des projections de matières.** Utiliser si besoin des **écrans de protection** contre les projections et les rayonnements,
- ✚ procéder à l'**inspection régulière du travail réalisé et de l'usure de l'électrode.**

## APRÈS LE TRAVAIL

- ◆ **ranger et nettoyer** le poste de travail. **Inspecter le lieu de travail** pour s'assurer qu'aucun risque d'incendie ne subsiste,
- ◆ **remiser** le poste de soudage et ses accessoires (électrodes, marteau à piquer...),
- ◆ assurer un **entretien régulier** du poste de soudage (nettoyage...) et des câbles électriques conformément à la notice du fabricant,
- ◆ avant toute intervention d'entretien, **débrancher le câble d'alimentation.**

## ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- ❑ **chaussures de sécurité** montantes, fermées et isolantes,
- ❑ **vêtements de travail** en coton ajustés et recouvrant l'ensemble du corps (pantalon et manches longues) et **tablier de protection**,
- ❑ **gants avec manchettes** isolants et résistants aux coupures et à la chaleur,
- ❑ **casque de soudure avec visière** (indice de teinte de 9 à 13) (de préférence à occultation automatique),
- ❑ **masque à poussières** (masque jetable FFP3),
- ❑ **lunettes de protection enveloppantes** lors du retrait du laitier (croûte sur la soudure).



**Pour toute information complémentaire, vous pourrez contacter le service  
prévention du CDG 50**

Ce document est également disponible sur [www.cdg50.fr](http://www.cdg50.fr)