

UTILISATION D'UN TOURET À MEULER

LES RISQUES

- **projection** de particules au niveau du corps et du visage, voire d'un tiers (collègues ou public) se trouvant à proximité,
- **happement** par la meule en rotation,
- **incendie** par la projection d'étincelles,
- **brûlure** par l'échauffement des pièces meulées,
- **bruit** émis par la meuleuse lors de la coupe (émission généralement > à 85 dB(A)),
- **manutention manuelle** de la pièce à meuler (maintien d'une position dans une posture inconfortable),
- **vibrations** de la pièce à meuler (troubles circulatoires ou nerveux au niveau des mains),
- **électrocution** par un mauvais état de l'appareil ou du câble électrique,
- **inhalation** de poussières.



PRÉPARATION DU TRAVAIL

- installer et fixer le touret dans **un poste de travail aéré et éloigné des zones de stockage** (carburants, bois...) et **des zones de circulation** (collègues, public...),
- **libérer le poste de travail de tout encombrement**,
- utiliser une **meule adaptée aux pièces travaillées** (taille des grains, brosses),
- vérifier **l'état d'usure de la meule** (remplacer toute meule fissurée ou endommagée). **Redresser la meule** si nécessaire (avec une pierre à fusil),
- s'assurer que les **dispositifs de sécurité** sont en place et en bon état (carter de protection de la meule, écran de protection contre les projections, support de pièces...),
- régler un **écart de 2 mm entre le bord du support de pièces et la surface de travail de la meule**,
- **vérifier l'état du câble électrique** avant de mettre en route le touret,
- mettre les **équipements de protection individuelle** nécessaires,
- dans la mesure du possible, positionner la pièce à meuler afin de travailler dans de **bonnes conditions ergonomiques**,
- **contrôler** le bon fonctionnement du touret en la faisant tourner à vide (absence de vibrations anormales, d'échauffement...).

PENDANT LE TRAVAIL

- **toujours travailler en position stable** en tenant la pièce à meuler fermement avec les **deux mains**,
- **assurer un périmètre de sécurité** suffisant autour de l'aire de travail. **Surveiller les zones de retombées des étincelles**,
- procéder à **l'inspection régulière de la meule** afin de s'assurer qu'elle est solidement maintenue et ne présente aucune dégradation,
- en cas de **vibrations anormales**, **arrêter le touret**,
- **en cas d'endommagement de la meule**, **débrancher l'appareil et la changer immédiatement**.

APRÈS LE TRAVAIL

- **ranger et nettoyer** le poste de travail,
- assurer un **entretien régulier** du touret (nettoyage...) conformément à la notice du fabricant,
- avant toute intervention d'entretien, **débrancher le câble d'alimentation**.

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- ❑ **chaussures de sécurité**,
- ❑ **vêtements de travail** en coton ajustés et longs (pantalon et manches longues) ou **tablier de protection**,
- ❑ **gants** (résistants aux coupures et à la chaleur),
- ❑ **protection auditive** (casque antibruit ou bouchons d'oreilles),
- ❑ **lunettes de protection enveloppantes** (avec coques latérales),
- ❑ **masque à poussières** (masques jetables FFP2 ou 3), dans l'idéal **un masque respiratoire réutilisable pour le soudage**.



**Pour toute information complémentaire, vous pourrez contacter le service
prévention du CDG 50**

Ce document est également disponible sur www.cdg50.fr